



## **ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.**

„în insolvență”, „in insolvency”, „en procedure collective”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



**APROBAT**  
Director Tehnic  
Constantin Dobre

### **SECȚIUNEA II** **CAIET DE SARCINI nr. 7 STM/2018**

**PENTRU PRESTAREA SERVICIULUI :“ LN 3 TA nr. 2- Reconditionare prin returnare  
compozitie lagare etansare- CTE GROZAVESTI”**

#### **Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI**

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin prestatorilor conform reglementărilor legale în vigoare privind reparatia de **reconditionare prin returnare compozitie lagare etansare** la mijlocul fix TA nr. 2 având nr. de inventar 2/30038, din cadrul **CTE GROZAVESTI**

#### **Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI**

**Pentru TA nr. 1, 2 tip VT-50-1,**

1.1 Lagar etansare generator :diametru Ø 425 mm

**NOTA:** - lagarele vor fi livrate la cota finala ;

- penele de ulei nu se vor executa

- după prelucrarea finala se va efectua control nedistructiv final

#### **Cap.III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIULUI**

Achiziția serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru a asigura piese de schimb necesare eliminării neconformităților aparute la TA nr. 2 din cadrul CTE Grozavesti în vederea funcționării centralei în condiții de siguranță .

#### **Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR**

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentată tabelar lista cantităților de servicii care se solicită a fi prestate.

#### **Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE EXECUȚIE**

Durata de prestare pentru serviciile de reconditionare ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **20 zile calendaristice pentru oricare lagar menționat în anexa 1, de la punerea acestuia la dispoziția prestatorului.**

Predarea lagarelor pentru returnare se face pe baza de aviz de expedite.

#### **Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB ȘI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTĂRII SERVICIULUI**

Toate materialele de bază și marunte necesare reconditionării prin returnare compozitie vor fi asigurate de prestator.

#### **Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA ÎN FAZA DE OFERTARE**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească faptul că serviciile solicitate se vor presta respectând cerințele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea serviciilor solicitate in anexa nr. 1
2. In cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii, completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.
3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite.
4. **Prestatorul va prezenta tehnologia de returnare a compozitiei YSn83 si lista de echipamente si mijloace de munca pe care le are in dotare si cu ajutorul carora va efectua prestarea de servicii.**

#### **Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI**

1. Serviciile prestate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.
2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate : SR EN ISO 9001 editia in vigoare.
3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii ; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cat si ale prestatorului, etc, dupa caz).
4. Prestatorul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la interventiile facute in perioada de garantie.
5. Prestatorul va intocmi si va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate conform legislatiei in vigoare.
6. Prestatorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru toate operatiile si produsele executate si pentru procedeele de executie utilizate. Nu se admit derogari de la calitatea materialelor si cotele de prelucrare indicate de achizitor.
7. Prestatorul va asigura accesul personalului autorizat al achizitorului pe parcursul efectuarii prestarii serviciilor contractate si la probele efectuate, conform PC.
8. Prestatorul va preda achizitorului **compozitia veche** rezultata in urma prestarii serviciilor si va asigura conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile.
9. Prestatorul va pune la dispozitia beneficiarului certificatele de calitate pentru materialele folosite la remedierea lagarelor.
10. Pentru lagarele reconditionate, se considera calitatea indeplinita cand tolerantele masurate corespund documentatiilor tehnice aferente.
11. In situatia constatarii unor defectiuni de fabricatie, acestea se vor remedia pe cheltuiela prestatorului.
12. Prestatorul va respecta reglementarile in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca, respectiv Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006;
13. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.
14. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase, HGR nr. 349/2005 privind depozitarea deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare, Legea 132/2000 privind colectarea selectiva a deseurilor in institutiile publice, Legea 211/2011 privind regimul deseurilor.

#### **Cap.IX CONDITII TEHNICE SI DE CALITATE IMPUSE PRESTATORULUI DE CATRE BENEFICIAR**

- Operatii impuse care se vor executa pentru reconditionarea lagarelor:**
- topirea stratului de compozitie existent, curatarea si verificarea materialului din care este confectionat corpul lagarului : otel sau fonta;

- dupa indepartarea totala a compozitiei vechi, inainte de tratarea suprafetei metalice pentru cresterea aderenței compozitiei, beneficiarul va fi obligatoriu convocat pentru a vizualiza suprafata pregatita;

- beneficiarul va participa la efectuarea operatiilor de topire lingouri compozitie, pregatire baie turnare si centrifugare efectiva a compozitiei in cuzinetii lagarelor;

- prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugala a compozitiei lagarelor, astfel incat stratul de compozitie sa aiba aderența foarte buna pe corpul cuzinetului si omogenitate in toata masa compozitiei turnate. Omogenitatea va fi pusa in evidenta in cadrul prelucrarilor mecanice ulterioare. Verificarea aderenței compozitiei se va face conform procedurii specifice a prestatorului,

- tusare plan separatie cuzinet;

- lagarele se vor reconditiona la cotele indicate de beneficiar;

- calitatea compozitiei YSn83 conform standardelor, formata din staniu de calitate la prima turnare (nerecuperata din topirea lagarelor sau din alte recuperari);

- pentru compozitia YSn83 nou depusa, prestatorul va prezenta achizitorului buletin de analiza chimica si certificat de calitate;

- stratul YSn83 va fi turnat prin topirea compozitiei la temperatura optima (cu evitarea arderii acesteia prin supraincalzire, astfel temperatura se va controla permanent)

- reconditionarea locala (dupa turnare centrifugala) a stratului de compozitie se va face in proportie de maxim 15% pe cuzinetul superior si in nici un caz pe cuzinetul inferior;

- verificarea aderenței stratului de compozitie se face prin control ultrasonic (100%) si control cu lichide penetrante; prelucrari mecanice si control final,

- transportul lagarelor tur-retur va fi asigurat de prestator - valoarea transportului este inclusa in pretul ofertei.

**Nota:1.** Punctele de control si verificare la care achizitorul solicita prezenta vor fi stabilite impreuna cu ofertantul castigator inainte de contractare, prin PC intocmit si depus de prestator odata cu oferta.

**2.** Situatia de servicii real executate care va sta la baza efectuării plății facturii aferente prestării serviciilor de reconditionare lagare se va semna de reprezentanții legali ai CTE Grozavesti doar dupa obtinerea avizului privind aderența stratului de compozitie. Verificarea acestei aderențe a stratului de compozitie va fi efectuata de catre personalul Laboratorului CND din cadrul ELCEN.

## **Cap. X. RECEPTIA SERVICIILOR DE REPARATII**

1. Receptia serviciilor astfel :

- receptia la terminarea prestării serviciilor (pe faze de executie)

- receptia finala (la expirarea perioadelor de garantie).

2. Calitatea produselor este atestata de prestator prin certificate de calitate, buletine de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, plan de control – care vor insoti produsele catre beneficiar.

3. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii lagarelor, termen in care va fi convocat prestatorul in caz de neconformitati cantitative si calitative.

4. Receptia calitativa, in cazul aparitiei unor neconformitati in functionare, nu absolve prestatorul de raspunderea privind aducerea lagarelor in stare conforma pe cheltuiala sa.

## **Cap. XI. GARANTIA TEHNICA**

Perioada de garantie tehnica este de **12** luni de la PIF dar nu mai mult de 24 luni de la data semnării procesului verbal de receptie la terminarea prestării serviciilor, intocmite conform Instructiunilor PE 027/97 privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

## **Cap.XII CONDITII IMPUSE PRIVIND AMBALAREA CONSERVAREA LIVRAREA SI TRANSPORTUL PRODUSELOR**

1. Livrarea se face franco depozit beneficiar, la depozitul indicat de beneficiar (CTE Grozavesti), in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre prestator.

2. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- proces verbal de receptie sau autoreceptie;
- certificat de calitate, certificat de garantie
- certificat de calitate pentru compozitia folosita;
- documente de transport - documentatie tehnica.

3. Riscul pentru eventualele deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine in totalitate prestatorului.

## **Cap. XIII. ALTE CERINTE**

1. Anexa 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Prestatorul este direct raspunzator de modul in care negociaza preturile cu subfurnizorii sai de materiale precum si de normele de consum pe care le foloseste la intocmirea calculatiei de pret.

Sef STM  
Adrian Olteanu

22.05.2018

Sef BDUR  
Ion Vasile

21.05.2018

Responsabil STM  
Amalia Popescu

17.05.2018

## NOMENCLATORUL SERVICIILOR


Nr Crt	DENUMIREA SERVICIILOR	UM	Cant
0	1	2	3
	<b>CTE GROZAVESTI</b>		
<b>1.</b>	<b>Lagare pentru TA nr. 2</b>		
1.2	Reconditionare prin returnare compozitie lagar etansare generator diametru Ø 425 mm, conform desen 5EC.263.189-190	buc	3

**NOTA:** 1. Prelucrarea lagarelor de etansare se va executa la cote finale. Dupa prelucrarea finala se va efectua control nedistructiv final.  
2. Penele de ulei nu se vor executa.  
3. Se vor reconditiona lagare la solicitarea scrisa a ELCEN.  
4. Transportul lagarelor de la sediul centralei la sediul prestatorului si retur va fi asigurat de catre prestator.

Sef STM  
Adrian Olteanu

Sef BDUR  
Ion Vasile

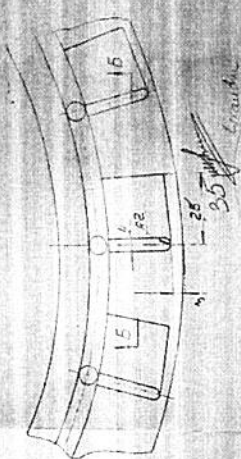
Responsabil STM  
Amalia Popescu

  
17.05.2018



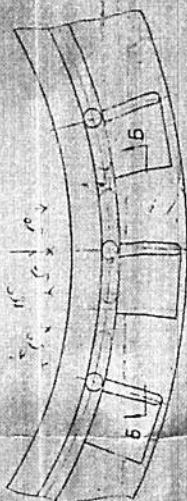
Среднее значение  $Q_{0.5} = 0.5$

681.532055 1045h I



061892395 wudan

Мил все размеры как у SSC 263 189



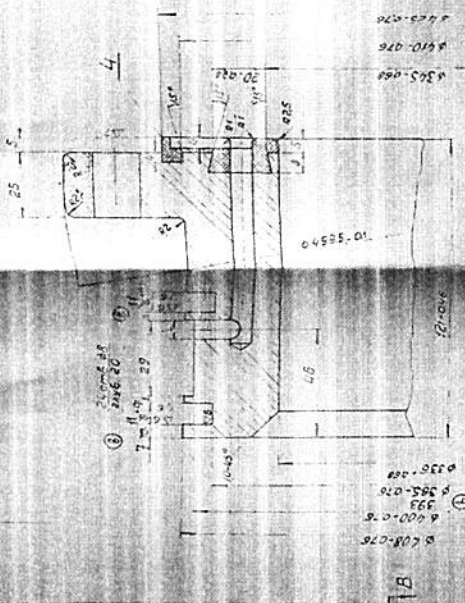
B-5 (верм. 55С 263.189)

Направление вращения волн

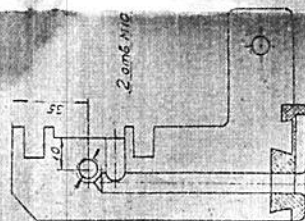


5-B. (upm SEC 263790)

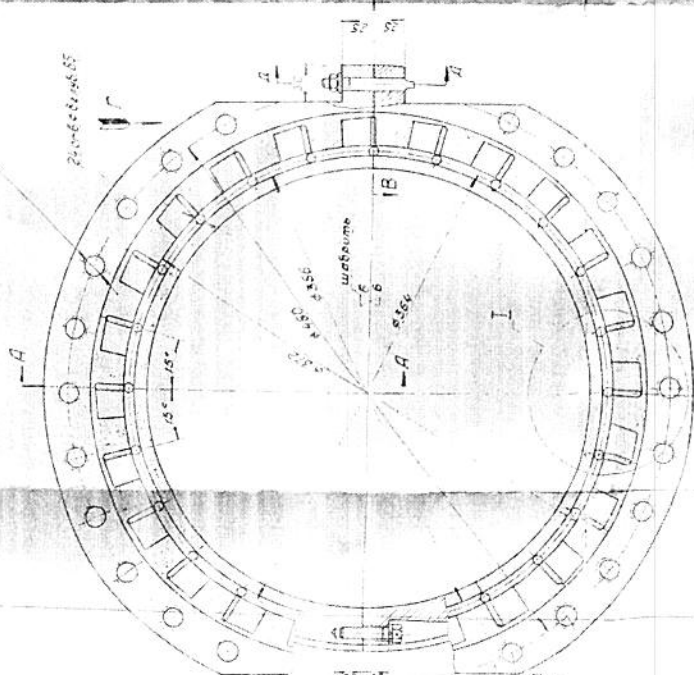
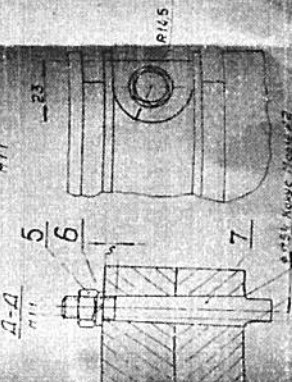
50-500



3000 70 35



Будет



2006 700 4000 4000 4000  
2006 700 4000 4000 4000  
2006 700 4000 4000 4000

[illegible]